



关于分析汽车车灯注塑油污及解决方案

前序

汽车大灯通常由 PC、PMMA 材料注塑形成的，涉及重要零件都是透明（高光）件、电镀件，而车灯作为汽车的眼睛，就是汽车外观要求最高的零件，因此要求更高！

注塑过程中油污的来源分析

- 1, 普通的防锈油易渗入模具缝隙，随着模具的运动反渗到制品表面。
- 2, 油性的脱模剂不易挥发，具有耐化学性，与一般树脂接触不易溶解。随着材料流动和模具运动反渗到制品表面。
- 3, 普通的顶针油热稳定性差，不耐高温易分解，粘度降低；附着力差不持久，油份易流失，进而污染制品。
- 4, 普通的润滑脂热稳定性差，容易被高温分解，使得油脂软化(液化)，从而污染制品。

油污对车灯制品的影响

- 1, 车灯外观及品质不佳，不良品多，成本浪费，严重则影响交期；
- 2, 车灯密封性差，车灯制成品后续易发生水雾，客户投诉率高；
- 3, 车灯制品透光度低和折射率差，达不到标准；

油污对车灯成型及生产企业造成的影响

- 1, 增加不良品率，费材费料，徒增材料成本；
- 2, 经常停机下模修模，耗人耗时，人工成本增加；
- 3, 影响模具排气性，模具易困气导致需下模修模，陷入恶性循环；
- 4, 导致无法电镀，无法进行二次加工，生产计划打乱；



我司产品从源头提供解决方案

1. 对应脱模问题——离模剂

型号: **METAFORM 101** 规格: **420 毫升**

粘性小, 渗油少, 适用 PC 产品脱模, 外观好。



2. 应对防锈油渗油问题——气化性防锈剂

型号: **HALF SHOT** 颜色: **绿色和透明**

超薄防锈膜, 无油粘, 不渗油,

不残留, 无需清洗。



3. 应对顶针润滑剂油污问题——高级氟素润滑剂

型号: **PIN CARE NEXT** 规格: **420 毫升**

干性超薄膜型, 氟类树脂微粒, 渗油少, 持续润滑 8h



4. 应对润滑脂污染问题高级氟素润滑脂

型号: **WHITE LUB F** 规格: **500g**

基油——Perfluoropolyet, 以氟素树脂增加润滑脂的密度
高温稳定性, 耐化学品性, 低挥发, 润滑持续性强, 无流挂



“七分模具, 三分工艺,” 说明模具在注塑生产的重要性

“七分保养, 三分维修,” 说明保养在模具生产的重要性

选择优秀的副资材化学品, 对模具保养及注塑生产极为重要!

复合资材产品价值对比计算表: 略

解决生产难题, 提升注塑效率, 提高产量保证交货。

同时也是减少浪费, 降低企业成本, 保障经济效益。

促成生产企业高效, 低耗, 优质!