

## 复合资材 修整剂试用案例



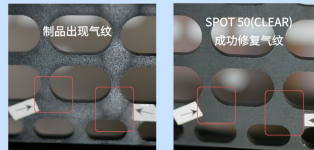
行业：电话机配件生产商  
 产品：电话机外壳  
 材料：ABS  
**总结：SPOT 50 (CLEAR)成功修复ABS材料产品表面气纹**

### 问题描述

- 问题详情** 电话机配件生产商在注塑成型过程中有小批量的成品出现气纹，导致良品数量与订单数量不匹配。
- 面临后果** 有限的原材料被浪费；增加人工、电费等制造成本；订单无法按时交付。

### 解决方案

- 处理流程**
- 1) 使用SPOT 50(CLEAR)轻喷制品气纹位置；
  - 2) 将喷过SPOT 50(CLEAR)的制品放置20-30分钟，待SPOT 50(CLEAR)硬化。
- 处理结果**
- 1) 制品气纹完全被覆盖，且与良品外观无任何差异，不良品变良品，完成产品修复；
  - 2) 与企业达成长期合作。



### SPOT系列适用树脂

序号	产品名称		产品图片	适用树脂							
	英文名称	中文名称									
1	SPOT 50	塑料成型修整剂		/	PMMA	ABS	AS	PC	PVC	PA	PPO
2	SPOT PP	塑胶 (PP) 成型修整剂		PP	PMMA	ABS	AS	PC	PVC	PA	PPO
3	SPOT NX-2	塑料成型修整剂		PP	PMMA	ABS	AS	PC	PVC	PA	PPO

- 注意事项**
- 1) 使用前请摇匀；
  - 2) 少量喷涂，将本产品与需喷涂的产品保持20-30cm的距离进行喷涂即可。

