

模具烧焦的形成

【实验目的】本试验将呈现塑料在成型过程中模具烧焦的形成过程，清晰形成原因及分析相应对策。

【试验内容】聚氨酯橡胶加热产生的气体（挥发成分）附着在试验设备上及其清洗。

No.	工程	试验顺序及说明		
1	材料准备	设定注塑树脂为聚氨酯树脂 	设定模具，不锈钢罐及试验板用马口铁。 	
2	试验装置	将聚氨酯树脂投入不锈钢罐中 	盖上加热灯罩 	放入试验板，将保温布卷入不锈钢罐与灯罩缝隙中，准备工作完成 
3	试验开始	加温后约 5 分钟开始有些许白烟生成。 	加温后约 10 分钟有非常浓的白烟生成。 	加温后约 15 分钟试验板变色，停止加温。 
4	罐及试验板的变质	试验前/后的试验板 	将罐子切开，罐内部 	罐底部及上部 
5	清洗试验	清洗干燥 	罐子上部一部分可以清洗掉。罐子底部不能清洗掉。 	罐上部图片放大 

【考察】 模具烧焦的形成过程就是树脂橡胶等材料在加热加压的条件下产生的挥发成分再次附着在模具上的过程。以上试验将耐热性差的材料进行加热，虽然反应快时间短，但是能反应出一般模具烧焦的形成过程。

关于清洗剂的选用，已经碳化的物质是很难清洗的。但是，在碳化前（没有形成涂层一样的碳化物之前）一部分是可以清洗干净的。具体根据使用的材料，加热状况等清洗剂清洗效果不一。