

### 案例信息

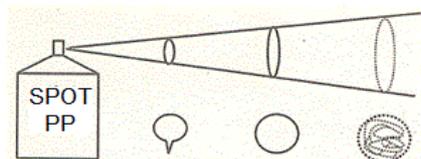
- 公司：某电话机生产商
- 产品：电话机外壳
- 材料：**ABS**
- 主要问题：产品表面出现气纹（见使用前图片）。
- 解决方法：使用 SPOT 50 CLEAR(透明)轻喷气纹位置。
- 结果：放置 20~30 分钟，SPOT 50 CLEAR(透明) 硬化后查看产品，气纹部分被覆盖，且与产品整体外观没有区分，变成良品，完成产品修整。



### SPOT 系列产品使用注意事项

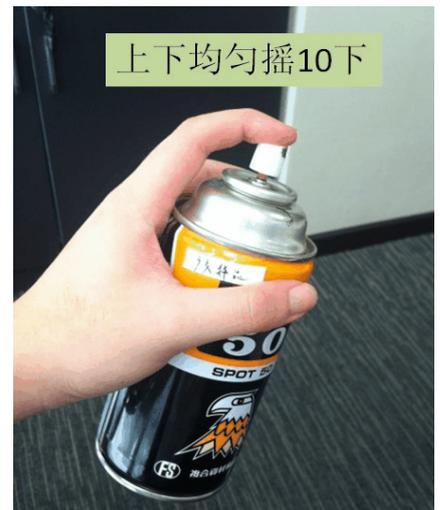
1. 与产品的喷射距离合适,如喷射距离太远的话, 容易发生变白的异常。

使用手法:

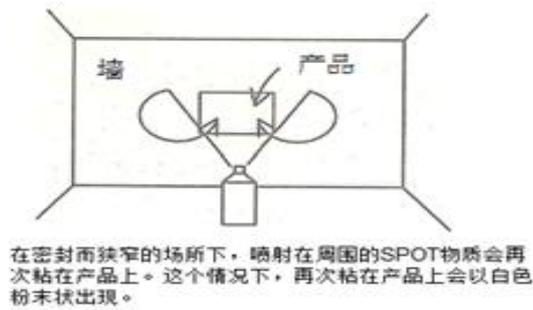


距离	近	刚好	远
不良现象	分布不匀	良好	太散

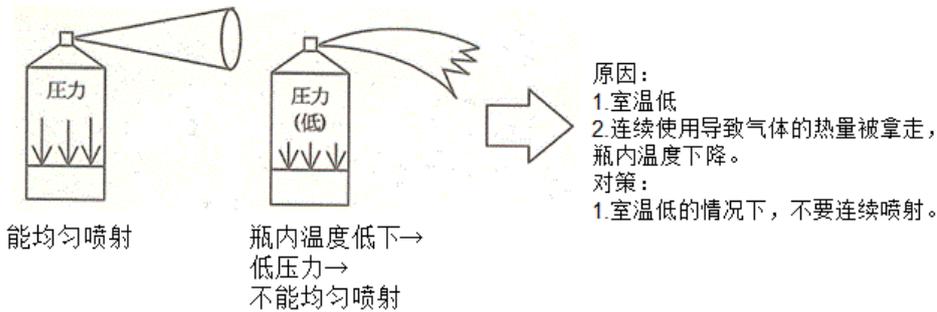
《对策》  
保持适当的距离，  
以一定的速度均匀喷射



2.不要在**密封而狭窄**的地方使用，需要在有换气設備的地方下使用。



3.在气温较低的地方时候时,不要连续喷射,会导致不能均匀喷射。



### SPOT 系列修整剂喷涂效果不良的原因及对策

不良现象	原因	对策
涂膜后白化	<ul style="list-style-type: none"> <li>在高温高湿的环境下作业，挥发性成分（气体及溶剂）挥发速度加快，夺去气化热量，吸收大气中的水分，而产生白化现象。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>避免在高温高湿的环境下作业。请在湿度在60%以下有空调的作业环境下作业。</li> <li>轻度白化的情况下，可以通过高温干燥来改善白化状况。</li> </ul>
喷涂时膜层变成粉状	<ul style="list-style-type: none"> <li>喷涂的时候喷嘴与物体表面的距离不得当，离得太远。</li> <li>在狭小的空间作业，喷涂时残留在空气中的粉状物质会再次附着在物件表面</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>作业前，请先确认喷嘴与需喷涂物品表面保持着适当的空间。为了喷涂出均匀的膜层，请先确认喷嘴与物件表面的距离。</li> <li>请在宽敞的空间里作业。</li> </ul>
干燥后用乙醇擦拭膜层有白化现象	<ul style="list-style-type: none"> <li>Spot 50 的膜层，遇乙醇及溶解性强的溶剂可能会变质或者被溶解。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>膜层不易被正己烷等非极性溶剂渗透。如果要除去物品表面的污渍，请用干燥性的正己烷等碳氢化合物溶剂清洗。</li> </ul>
喷涂时正常，但放在外边之后膜层白化	<ul style="list-style-type: none"> <li>Spot PP 膜层暴露在高湿度的环境下膜层有可能会白化。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>请不要用于对耐候性、耐水性有要求的产品表面、有结露或者能直接接触到水的地方</li> </ul>
裂纹	<ul style="list-style-type: none"> <li>因树脂成品的弯曲及 SPOT PP 中溶剂的影响，表面上有可能会产生裂纹。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>若产品的内部变形，请先退火冷却处理。</li> <li>对于不耐溶剂的苯乙烯及薄的物件，请先试样确认有没有异常产生。</li> </ul>
皱纹	<ul style="list-style-type: none"> <li>膜层喷涂得太厚，在干燥、硬化的时候会产生皱纹等现象。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>可以喷涂成一层薄膜。如果喷涂距离过近，膜层会变得很厚。请将喷嘴与物品表面保持一定的距离。</li> </ul>